

AXCELA H / H-AP

Leistungsfähiges Hartmetall-Sägeband für schwer zerspanbare Werkstoffe in Verbindung mit Hochleistungs-Maschinen.

Vorteile

- einsetzbar bei Stählen mit ungünstiger Oberflächenbeschaffenheit
- durch den Einsatz der AP Variante kann das aufwendige Setzen von Keilen in den Schnittkanal vermieden werden und die Standzeit des Sägewerkzeugs wird verbessert
- optimal für zähe und schwer zerspanbare NE-Werkstoffe, wie Ti, Ni, Zr etc.

Einsatz Werkstoffe – AMADA AXCELA H/H-AP

Empfohlen	Bedingt geeignet
Vergütungsstahl, Warmarbeitsstahl, rostfreier Stahl, hochwarmfester Stahl, Aluminiumwerkstoffe, Nickelwerkstoffe, Titanwerkstoffe, Kupferwerkstoffe	Baustahl, Kaltarbeitsstahl, Gussstahl, Schnellarbeitsstahl, Kugellagerstahl

Auswahl der Zahnteilung – Lieferformen AMADA AXCELA H

Höhe	Dicke	0,5/0,8	0,9/1,1	1,4/1,6	1,8/2	2/3	3/4
34	1,1				●	●	
41	1,3			●	●	●	●
54	1,6		●	●	●	●	
67	1,6		●	●			
80	1,6	●	●				

Auswahl der Zahnteilung – Lieferformen AMADA AXCELA H-AP

Höhe	Dicke	0,5/0,8	0,9/1,1	1,4/1,6
54	1,6			●
67	1,6		●	●
80	1,6	●	●	

Empfohlene Einfahrfläche: 0.3 m²