

# AXCELA G

Hartmetallbestückte Hochleistungs-Sägebänder für höchste Sägeleistung bei Materialien, die mit herkömmlichen Bi-Metallsägebändern nur bedingt gesägt werden können.

## Vorteile

- höchste Härte und Verschleißfestigkeit
- hervorragende Temperaturbeständigkeit
- ideal für Hochleistungszerspanung von legierten Stählen und NE-Werkstoffen

## Einsatz Werkstoffe – AMADA AXCELA G

Empfohlen	Bedingt geeignet
Baustahl, Vergütungsstahl, Kaltarbeitsstahl, Warmarbeitsstahl, rostfreier Stahl, Gussstahl, Schnellarbeitsstahl, hochwarmfester Stahl, Nickelwerkstoffe, Titanwerkstoffe, Kupferwerkstoffe	Kugellagerstahl, Aluminiumwerkstoffe

## Auswahl der Zahnteilung – Lieferformen AMADA AXCELA G

Höhe	Dicke	0,9/1,1	1,4/1,6	1,8/2	2/3	3/4
34	<b>1,1</b>			●*		
41	<b>0,9</b>			●		
41	1,3			●		
54	1,6	●	●	●		
67	1,6	●	●	●		

\*Ausführung AXCALA G2 mit Standard TiN Beschichtung

Empfohlene Einfahrfläche: -