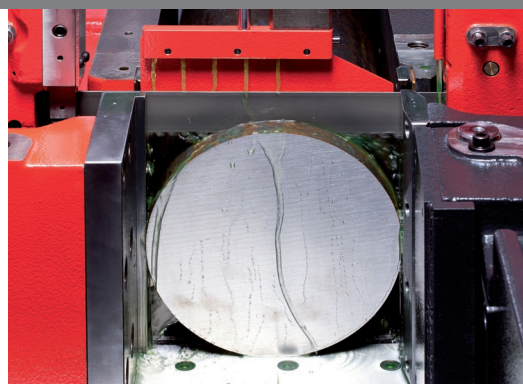


# AXCELA STRIKER<sup>®</sup>

Name bis 1.10.2019: AXCELA C-S7



0800-1 777 000  
SÄGEBANDBESTELLUNG

## I AXCELA STRIKER<sup>®</sup> Name bis 1.10.2019: AXCELA C-S7



Unbeschichtet

### Robustes Hartmetall-Sägeband für wechselnde Einsatzgebiete.

Variante des bewährten AXCELA S zur Substitution von Wettbewerbsprodukten ohne Veränderung der Einsatzparameter.

#### Eigenschaften

- unbeschichtetes Hartmetall-Sägeband
- sektionaler Schnittkanal
- robuste Schneidgeometrie
- für Produktionsmaschinen
- erweitertes Gruppendesign für vibrationsarmen Lauf

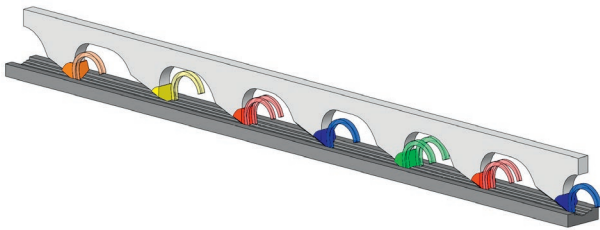
#### Vorteile

- reduzierte Klemmneigung bei Materialien mit inneren Spannungen
- Hinterlegte Einsatzparameter für Wettbewerbsprodukte können 1:1 übernommen werden
- hohe Leistungsreserven zur Steigerung der Sägeleistung vorhanden

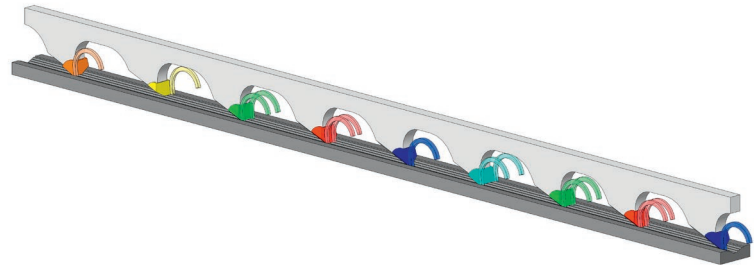
#### Anmerkung

Das innovative Design des AXCELA STRIKER<sup>®</sup> erlaubt ein breites Anwendungsspektrum ohne dass im Betrieb vorhandene Einsatzparameter verändert werden müssen. Gleichzeitig bietet sich jedoch bei einer Parameteroptimierung die Möglichkeit die Sägeleistung signifikant zu erhöhen.

# AXCELA STRIKER®



V7 Zahnmuster



V9 Zahnmuster

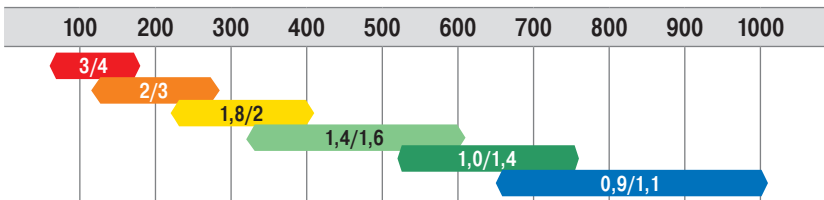


## Einsatz Werkstoffe – AMADA AXCELA STRIKER®

Empfohlen	Geeignet
Baustahl, Vergütungsstahl, Kaltarbeitsstahl, Warmarbeitsstahl, rostfreier Stahl, Gussstahl, Schnellarbeitsstahl, Aluminiumwerkstoffe, Kupferwerkstoffe	Hochwarmfester Stahl, Kugellagerstahl, Nickelwerkstoffe, Titanwerkstoffe

## Verzahnungswahl – AMADA AXCELA STRIKER®

Die speziellen Optimierungen des AXCELA STRIKER® machen eine von den normalen AMADA Empfehlungen abweichende Verzahnungswahl notwendig. Bitte orientieren Sie sich an dieser Tabelle (Materialdicke in mm).



## Auswahl der Zahnteilung – Lieferformen AMADA AXCELA STRIKER®

Höhe	Dicke	0,5/0,8 V9	0,9/1,1 V9	1,0/1,4 V9	1,4/1,6 V7	1,8/2 V7	2/3 V7	3/4 V7
27	0,9							•
34	1,1					•	•	•
41	1,3				•	•	•	•
54	1,6		•	•	•	•	•	
67	1,6		•	•	•	•		
80	1,6	•	•					

- Baustahl
- Vergütungsstahl
- Kaltarbeitsstahl
- Warmarbeitsstahl
- rostfreier Stahl
- Gussstahl
- Schnellarbeitsstahl
- hochwarmfester Stahl
- Kugellagerstahl
- Aluminiumwerkstoffe
- Nickelwerkstoffe
- Titanwerkstoffe
- Kupferwerkstoffe

Empfohlene Einfahrfläche: 0,3 m<sup>2</sup>

\* Bezüglich Anwendungshinweisen sprechen Sie bitte Ihren AMADA Vertriebsbeauftragten an.